

Компрессор Atlas Copco XRY5 557 Cd на дорожном шасси с выдачей ПТС для передвижения по дорогам общего пользования

Дизельный компрессор Atlas Copco XRY5 557 Cd с двигателем Caterpillar C 18 acert T3 мощностью 429 кВт и двухступенчатым винтовым компрессорным элементом. Система контроля подачи воздуха DrillAirXpert для обеспечения оптимальных рабочих параметров подачи воздуха, предотвращает избежать производство лишнего воздуха, который может случайным образом повредить стенки скважин. Производительность 33,2 м³/мин и рабочее давление 35 бар. Сжатый воздух выводится при помощи одного двухдюймового патрубка. Топливный бак емкостью 975 литров дает возможность работать на протяжении 15 часов непрерывно и без дополнительной заправки. Данный компрессор сконструирован специально для тяжелых работ по бурению, что означает использование в условиях повышенной запыленности, переменных нагрузок, частых перемещений. Высокое давление и производительность, большая скорость и глубина бурения в твердых породах. Прочный всепогодный шумопоглощающий корпус из оцинкованной стали смонтирован на прочном основании с пазами для вилочного погрузчика. На корпусе смонтированы специальные проушины для крюков подъемных кранов. Компрессорная станция поставляется на салазках для установки на неподготовленную поверхность или на дорожном шасси с ПТС и дорожным сигнальным оборудованием (фары и отражатели). Огромный выбор доп опций, таких как система спутникового слежения и контроля на расстоянии, предпусковой подогрев двигателя для обеспечения запуска двигателя при температуре в 25 градусов мороза и так далее.



Снят с производства

Технические характеристики

Компрессор:

Число ступеней сжатия:	2 шт
Рабочее избыточное давление:	35 бар
Производительность (по ISO 1217 ed.3 1996):	33,2 м³/мин
Емкость масляной системы компрессора:	82 л
Емкость ресивера:	143 л.

Вынос масла менее:	3 мг/м³
Выходной патрубок диаметром 2”:	1 шт
Температура сжатого воздуха на выходе:	100°C
Уровень звукового давления (LP), согласно ЕРА на 7 метрах:	76 дБ(А)
Уровень звуковой мощности (LW), согласно 2000/14/ЕС:	104 дБ(А)
Длина на шасси (с поднятым дышлом) x Ширина x Высота на шасси:	6800 (5400) x 2250 x 2510 мм
Длина без шасси x Ширина x Высота без шасси (на салазках):	4560 x 2250 x 2440 мм
Вес рабочий на шасси:	8200 кг
Вес рабочий без шасси (на салазках):	7775 кг

Двигатель:

Дизельный арки:	Caterpillar C 18 acert T3
Охлаждение:	жидкостное
Число цилиндров:	6
Диаметр цилиндра:	145 мм
Ход поршня:	183 мм
Рабочий объем:	18,1 л
Мощность на нормальной скорости двигателя:	429 кВт
Скорость вращения вала двигателя нормальная и максимальная:	1800 об/мин
Скорость вращения вала двигателя на холостом ходу:	1300 об/мин
Расход масла двигателя (макс):	219 г/час
Коэффициент загрузки:	100%
Емкость масляной системы:	60 л
Емкость охлаждающей системы двигателя:	52 л
Емкость топливных баков:	975 л

Расход топлива без опции FuelXpert / с опцией FuelXpert:

Расход топлива, кг/час – на 100% мощности:	87,4 / 87,4
Расход топлива, кг/час – на 75% мощности:	76,1 / 71,3
Расход топлива, кг/час – на 50% мощности:	62,4 / 54,5
Расход топлива, кг/час – на 25% мощности:	48,7 / 49,0
Расход топлива, кг/час – на холостом ходу:	37,0 / 37,0

Условия эксплуатации

Минимальное рабочее давление 22 бар. Максимальное давление в ресивере (компрессор не загружен, выходной клапан закрыт) 35 бар. Максимальная рабочая температура окружающей среды + 50°C

Минимальная температура гарантированного запуска -10°C (без системы холодного старта)

Минимальная температура гарантированного запуска с системой холодного старта -25°C. Минимальная рабочая температура окружающей среды -35°C (при установке Вебасты). Максимальная высота

эксплуатации над уровнем моря 3000 м.

Преимущества и особенности

Винтовые компрессорные элементы Atlas Copco обеспечивают ресурс до 40 тысяч моточасов до замены подшипников. Двигатели Caterpillar - надежные, экономичные, неприхотливые и имеют, возможно, лучшую сервисную поддержку в России. Высочайшая эффективность компрессора и двигателя обеспечивают минимальный расход топлива. Дисплей панели управления отображает полную информацию о работе систем компрессора на русском языке. Конструкция компрессора обеспечивает легкий доступ ко всем узлам и большой набор дополнительных опций. Предварительная оцинковка и порошковая окраска предотвращают ржавчину, сохраняя послепродажную стоимость. Стандартная гарантия составляет 2 года или 5 лет при заключении сервисного контракта.

Сертификаты, справки и документация

LLOYD, S ISO 9001, ISO14001 – сертификаты контроля качества и экологичности производства.
Соответствие стандартам по содержанию выхлопных газов 2004/26/EU Level IIIA и EPA TIER III.
Outdoor noise directive OND 2006 - соответствие стандарту по шуму для стран ЕС (с 1 Января 2006 года).
Сертификат Соответствия по системе ГОСТ Р. Инструкция по эксплуатации на компрессор и на двигатель на русском языке. Каталог запасных частей с техническим англо-русским словарем.

Срок поставки _____

Стоимость с НДС _____

Дополнительная информация _____

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33
E-mail: info@atlas-stt.ru
<http://atlas-stt.ru>