

## Компрессор Atlas Copco XAS 137 Kd COM2 Generator на дорожном шасси без выдачи ПТС для перемещения компрессора по объекту

Компрессор Atlas Copco XAS 137 Kd с дизельным двигателем Kubota V3800 мощностью 71 кВт, пневматическим элементом Airtec и встроенным генератором MECC ALTE мощностью 12 kVA (9,6 кВт), который может вырабатывать электроэнергию одновременно с подачей сжатого воздуха. На щитке генератора расположены 2 трехфазные розетки и одна однофазная. Установка сконструирована на прочном основании, позволяющем устанавливать ее в кузов грузовых автомобилей. Ударопрочный полиэтиленовый корпус оберегает узлы установки от механических повреждений и плохой погоды, а так же глушит шум от работающего двигателя. Уровень шума на расстоянии 7 метров составляет 70 дБ. Это соответствует городским нормам России. Топливный бак емкостью 130 литров, позволяет работать автономно в течение 8 часов. Чтобы перемещать компрессор по дорогам России, можно заказать его на дорожном шасси с ПТС. Мощности XAS 137 хватит для работы одного любого отбойного молотка или перфоратора, например шахтного перфоратора BBD 46WS-6. Или трех инструментов с суммарным потреблением сжатого воздуха 108 л/с. Нормы по выхлопу COM2 соответствуют стандартам Tier/Stage 1 и 2, которые приняты в России, Китае и Бразилии.



### Технические характеристики

#### Компрессор:

|                                                                                 |      |
|---------------------------------------------------------------------------------|------|
| Рабочее давление (избыточное), бар:                                             | 7    |
| Производительность по ISO 1217 ed. 3. 1996 (при включенном генераторе), м³/мин: | 6,5  |
| Количество ступеней сжатия, шт.:                                                | 1    |
| Емкость масляной системы компрессора, литр:                                     | 13   |
| Вынос масла на 100% мощности, г/час:                                            | 2,25 |
| Мощность шума по 2000/14 ЕС, дБ(А):                                             | 98   |
| Шумовое давление по ISO 2151 на 7 метрах, дБ(А):                                | 71   |
| Количество постов 3/4 дюйма, шт.:                                               | 3    |

#### Двигатель:

|                      |        |
|----------------------|--------|
| Дизельный двигатель: | Kubota |
|----------------------|--------|

|                                   |                |
|-----------------------------------|----------------|
| Модель:                           | V3800          |
| Нормы по выхлопу:                 | COM2           |
| Число цилиндров, шт.:             | 4              |
| Мощность, кВт:                    | 71             |
| Число оборотов максимум, об/мин:  | 2400           |
| Число оборотов минимум, об/мин:   | 1700           |
| <b>Расход топлива:</b>            |                |
| - на максимальной мощности, кг/ч: | 12,6           |
| - на холостом ходу, кг/ч:         | 6,2            |
| Система охлаждения, тип:          | жидк.          |
| Емкость системы охлаждения, литр: | 13,5           |
| Емкость масляной системы, литр:   | 11             |
| Емкость топливного бака, литр:    | 130            |
| <b>Генератор встроенный:</b>      |                |
| Одновременно с компрессором:      | Да             |
| Мощность 3ф 400 В / 50 Гц, кВт:   | 9,6            |
| Мощность 1ф 230 В / 50 Гц, кВт:   | 5,5            |
| Розетки 3ф 400 В, 16А, шт.:       | 2              |
| 1ф 230 В, 16А, шт.:               | 1              |
| Габариты с шасси (ДхШхВ):         | 4397x1677x1479 |
| Габариты без шасси (ДхШхВ):       | 2642x1107x1190 |
| Вес рабочий с шасси, кг:          | 1450           |

## Условия эксплуатации Atlas Copco XAS 137 Kd

Минимальное давление в ресивере 4 бар. Максимальное давление в ресивере 8,5 бар. Максимальная рабочая температура окружающей среды + 50°C. Минимальная температура гарантированного запуска - 10°C (без системы "зимний пакет"). Минимальная температура гарантированного запуска с системой "зимний пакет" -20°C (поставляется по заказу). Минимальная рабочая температура окружающей среды - 30°C. Максимальная высота эксплуатации над уровнем моря 3000 м.

## Преимущества Atlas Copco XAS 137 Kd

Винтовые компрессорные элементы Atlas Copco обеспечивают ресурс до 40 тысяч моточасов до замены подшипников. Двигатели Deutz (Германия) - надежны, экономичны, неприхотливы и имеют серьезную сервисную поддержку в России. Высочайшая эффективность компрессора и двигателя обеспечивают минимальный расход топлива. Конструкция компрессора обеспечивает легкий доступ ко всем узлам и большой набор дополнительных опций. Прицепные компрессоры могут быть зарегистрированы в ГИБДД и беспрепятственно перевозиться по автодорогам. Предварительная оцинковка и порошковая окраска предотвращают ржавчину, сохраняя послепродажную стоимость. Стандартная гарантия

составляет 2 года или 5 лет при заключении сервисного контракта. Низкий уровень шума позволяет не нарушать санитарные нормы принятые в РФ.

### **Сертификаты, справки и документация**

LLOYD,S ISO 9001, ISO14001 – сертификаты контроля качества и экологичности производства.  
Соответствие стандартам по содержанию выхлопных газов 2004/26/EU Level II и EPA Tier II. Outdoor noise derective OND 2006 - соответствие стандарту по шуму для стран ЕС (с 1 Января 2006 года).  
Сертификат Соответствия по системе ГОСТ Р. Инструкция по эксплуатации на компрессор и на двигатель на русском языке. Каталог запасных частей с техническим англо-русским словарем.

**Срок поставки** \_\_\_\_\_

**Стоимость с НДС** \_\_\_\_\_

**Дополнительная информация** \_\_\_\_\_

---

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia  
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33  
E-mail: [info@atlas-stt.ru](mailto:info@atlas-stt.ru)  
<http://atlas-stt.ru>