

ЭКСКАВАТОРНЫЕ ДОРОЖНЫЕ ФРЕЗЫ

PLB 200 - 300 - 450 - 600



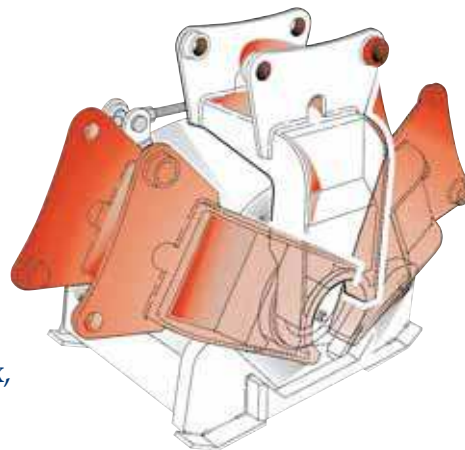
WE DESIGN
CUSTOMER SATISFACTION.

- ✓ Идеальное решение для фрезерования асфальта и бетона.
- ✓ Гарантия постоянной глубины фрезерования.
- ✓ Минимальная стоимость обслуживания.

✓ КОМПАКТНАЯ КОНСТРУКЦИЯ С ПОВОРОТНЫМ ПРИВОДОМ

Вращение привода и барабана фрез
вокруг одно оси обеспечивает:

- ЛЕГКОЕ УПРАВЛЕНИЕ;
- ОТЛИЧНОЕ УДЕРЖИВАНИЕ
на фрезеруемой поверхности;
- УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ: фрезерование и
резка любых поверхностей (горизонтальных,
вертикальных или наклонных).



✓ ПРОЧНАЯ И МОЩНАЯ КОНСТРУКЦИЯ обеспечивает:

- отличный рабочий баланс, отсутствие вибрации;
- отсутствие разлетающегося скола даже при фрезеровании стен и потолков.

✓ БАРАБАНЫ И ДИСКИ НЕСКОЛЬКИХ РАЗМЕРОВ,

легко и быстро изменяющие конструкцию фрезы и расположение зубьев,
созданы для проведения как обычных, так и специальных работ.

ФРЕЗЕРОВАНИЕ В ТУННЕЛЯХ



Идеальны для направляющих
для прокладки кабелей и дренажа
(как продольных, так и поперечных).

Восстановление поврежденных
поверхностей.

Равномерное фрезерование снижает
количество отвала до минимума.



ФРЕЗЕРОВАНИЕ И ДЕМОНТАЖ ПОКРЫТИЙ



Высокая производительность горизонтального фрезерования.

Полное удаление всего асфальтового покрытия.

Экономия времени и денег благодаря повторному использованию скола в нижнем слое покрытия.

Прямые и строго параллельные края траншей.



ФРЕЗЕРОВАНИЕ НАКЛОННЫХ И ВЕРТИКАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ



Идеально для финишной обработки и исправления неровных стен.

Отличная безопасность конструкции благодаря возможности работы без разрушительных колебаний.

Возможность задания глубины фрезерования и выравнивания поверхности упрощает обработку наклонных поверхностей.

Создание горизонтальных, вертикальных и наклонных траншей с использованием соответствующих фрезерных дисков.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	PLB 200	PLB 300	PLB 450	PLB 600	
Стандартный барабан					
Ширина фрезерования	200	300	450	600	мм
Глубина фрезерования	0-70	0-100	0-150	0-150	мм
Зубья (барабан для бетона)	30 (40)	36 (42)	48 (66)	60 (78)	шт.
Стандартизированный барабан					
Макс. ширина / глубина фрезерования	250 x 70	200 x 130	400 x 150	400 x 170	мм
Макс. ширина / глубина фрезерования	75x120	75x130	75x170	75x170	мм
Специальные барабаны (по запросу)					
Ширина фрезерования	55 - 250	55 - 300	75 - 450	75 - 600	мм
Макс. глубина фрезерования	120	130	200	170	мм
Средняя скорость фрезерования (1) (стандартный барабан, 50% глубина)	30 - 250	40 - 250	80 - 400	80 - 400	см/мин
Минимальное расстояние от тротуара	40 (20°)	50 (25°)	60 (30°)	65 (30°)	мм
Угол поворота привода	120°	135°	130°	120°	
Рабочий вес	185	330	650	950	кг
Необходимый поток масла	30 - 50	45 - 75	75 - 140	100 - 200	л/мин
Требуемое давление масла (2)	250 - 180	250 - 180	250 - 180	300 - 180	бар
Примерный вес экскаватора (3)	1,5 / 3,5	3 / 6	6 / 12	12 / 18	тонн

(1) Скорость фрезерования зависит от твердости обрабатываемого материала, глубины фрезерования и доступной гидравлической мощности

(2) Уровень давления должен быть обратно пропорционален скорости потока (и наоборот)

(3) Пользователь несет ответственность за проверку соответствия грузоподъемности, гидросистемы и веса носителя требованиям модели фрезы.

(*) Опционально

Материалы и технические характеристики могут измениться производителем без дополнительного уведомления. Для надежности на иллюстрациях может быть показано оборудование, не входящее в комплект поставки и поставляемое по запросу.

